

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA

Rilasciata ai sensi del D.P.R. 28 DICEMBRE 2000, n.445 "Testo Unico delle disposizione legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa", per fini di cui al D.Lgs 267/2000, n.235/2012 ,n.39/2013 e loro successive modifiche ed integrazioni

OGGETTO: Dichiarazione di insussistenza di cause ostative all'assunzione della carica di Consigliere Comunale.

Io sottoscritto Andrea Chietini nato
a Arpino (FR) il 09/12/1979 e residente a ARPINO (FR)
in via ORTO S. ANNA n. 4

in qualità di consigliere comunale neoeletto nella competizione elettorale tenutasi in data 10 Giugno 2018 per il rinnovo del Consiglio Comunale di Arpino, in ottemperanza al disposto di all'art. 20, comma 1 e 2 del D.Lgs. n. 39/2013 e ai sensi e per gli effetti degli artt. 46 e 47 del D.P.R. n. 445 /2000 e consapevole delle responsabilità penali per il rilascio di dichiarazioni mendaci, la formazione e/o l'utilizzo di atti falsi, sotto la propria personale responsabilità,

DICHIARO

che nei miei confronti non sussiste alcuna delle cause ostative all'assunzione della carica di Consigliere Comunale relative a:

- incandidabilità (art. 10 del D.Lgs n. 235/2012);
- ineleggibilità (artt. 60 e 61 del D.Lgs n. 267/2000);
- incompatibilità (artt. 63-66 del D.Lgs n. 267/2000);
- inconferibilità e di incompatibilità tra incarichi e cariche elettive ex artt. 3 - 4 - 7 - 11.2.lett.b - 11.3 -12.1 - 12.3.lett.b - 12.4.lett.b - 12.4.lett.c - 13.2.lett.b - 13.3 - 14.2.lett.b del D.Lgs n. 39/2013.

ARPINO, 13-06-2018

In fede
Andrea Chietini